

SUPERFINITURA A DIAMANTE

"AL12 AND D50 THE BEST ONES THAT MAKE THE DIFFERENCE"

Dal 1972 produciamo le migliori soluzioni sospendenti con diamante industriale per la lucidatura di metalli, superleghe, ceramiche, pietre naturali e sintetiche.

Perché i ns. prodotti sono differenti, e migliori, di quelli normalmente in commercio ?

Le ns. **soluzioni** con diamante, a base d'acqua più additivi od olio minerale più additivi, sono realmente **sospendenti**. Per tale motivo non solo la **dispersione** del **diamante** all'interno delle stesse è **perfetta**, ma, soprattutto, durante le lavorazioni di lucidatura, **portano in sospensione**, asportandole dalla zona di lavoro, le **morchie** così che non possono interagire con il diamante durante la lucidatura. **NON SONO TOSSICHE**, garantendo la migliore sicurezza operativa agli utilizzatori.

Le **micrograne**, selezionate all'ultracentrifuga, di **diamante** che utilizziamo (**policristallino** brevetto Du Pont), pur costando da 20 a 30 volte più delle micropolveri di diamante sintetico o naturale, consentono **pressioni specifiche** di lavoro più **elevate**, quindi migliori coefficienti d'asportazione, ma, soprattutto, il loro modo di operare in asportazione è più assimilabile al **lavoro di una fresa rispetto ad un utensile da tornio**, come invece lavorano gli altri diamanti.

MICROGRANE DI DIAMANTE DISPONIBILI

DIAMANTE	POLICRISTALLINO DU PONT									NAT.
GRANA	M 0,25	M 0,75	M 1,5	M 3	M 5	M 6	M 9	M 15	M 30	D 46
RANGE (µ)	0-1/2	1/2-1	1-2	2-4	3-7	4-8	6-12	12-22	22-36	38-45

SOSPENSIONI IN OLIO tipo AL12 (lucidatura manuale e/o con macchine ad utensili adsorbenti)

Diluibili con oli SAE 20



Applicazioni	Piccoli consumi e/o microdosatura
Confezione	Siringa da 20 g
Concentrazione diamante	20 cts/100 g
Quantità minima	5 siringhe per grana o multipli



Applicazioni	Grandi consumi
Confezione	Bottiglia da 100 g
Concentrazione diamante	10 o 20 cts/100 g
Quantità minima	1 bottiglia o multipli

SOSPENSIONI IN ACQUA tipo D50 (lucidatura con macchine per lappatura piana)

Diluibili, sino al 50 %, con acqua deionizzata



Confezione	Bottiglia da 200 o 500 g
Concentrazione diamante	1 o 2,5 o 5 cts/100 g
Quantità minima	1 Kg per grana e concentrazione o multipli

RE.TEK. S.A.S. – Corso Europa, 33 – 20045 LAINATE (MI) – ITALY

Tel: +39 02 9357 1352

e-mail: rettek@rettek.it

Fax: +39 02 9357 1322